


HYDRAULISYLINTERIT HYDRAULCYLINDRAR

Käyttö- ja huolto-ohjeet

Bruks- och serviceinstruktion




-  Nivellaakerit vaativat säännöllisen rasvauksen. Muuten sylinterit eivät tarvitse normaalikäytössä huoltoa. HUOM! 12mm laakeripesissä ei ole rasvanippoja, joten voitelun tulee tapahtua akselin kautta. Mikäli sylinterit seisovat pitkään, tulee niiden olla täytettynä öljyllä sekä esillä oleva männänvarsi tulee suojarasvata.

Tiivisteiden vaihto:

Ennen tiivisteiden vaihtoa tulee sylinteri pestä päältä. Tämän jälkeen kansi kierretään auki, siihen tarkoitettulla avaimella, ja varsi vedetään ulos. Vartta ei saa kolhia. Lukkomutteri avataan, ja sekä mäntä että kansi vedetään pois. Varren kunto tarkistetaan ja mahdolliset pienet kolot hiotaan tasaisiksi. Mikäli varressa on suuria koloja, tulee se vaihtaa uuteen. Tiivisteiden vaihdon jälkeen sylinteri kasataan käänteisessä järjestyksessä. HUOM! Sylinteriputki on puhdistettava huolellisesti sisäpuolelta ennen kasausta. Lukkomutteri on syytä vaihtaa uuteen. Asennus on suoritettava huolellisesti jotta tiivisteet pysyisivät ehjinä, eikä sylinteriin pääsisi epäpuhtauksia.

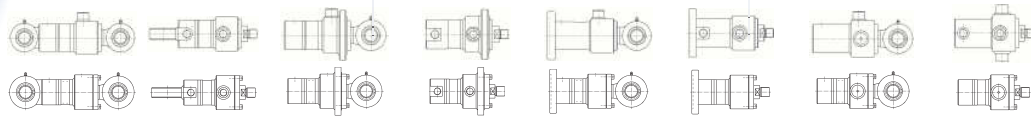
HUOM! C-125 ja C-140 mäntä irroitetaan seuraavasti: Lukkoruuvia lämmitetään n. + 500°C, ruuvi kierretään auki jonka jälkeen mäntä kierretään auki. Mäntää takaisin asennettaessa lukkoruuvi, männän- ja varrenkierre puhdistetaan huolellisesti rasvasta esim. liuottimella. Lukkoruuvi lukitaan liimalla.


-  Ledknutarnas lager kräver regelbunden smörjning. I övrigt behöver cylindrarna inte underhåll när de används på normalt sätt. OBS! Lagerhusen i storlek 12mm har inga smörjnipplar utan smörjningen måste ska via axeln. Om cylindrarna kommer att stå länge oanvända bör de vara fyllda med olja och den utskjutande delen av kolvens skaft bör fettas in.

Byte av tätningar:

Innan tätningarna byts skall cylindern rengöras utvändigt. Därefter skruvas locket upp med den för ändamålet avsedda nyckel varefter skaftet dras ut. Skaftet hanteras försiktigt. Öppna låsmuttern och dra loss kolv och lock. Granska skaftets skick, små hack slipas jämna. Har skaftet större hack måste hela skaftet ersättas med ett nytt. Efter inplacering av nya tätningar monteras cylindern i omvänd ordning. OBS! Cylinderns rör måste rengöras omsorgsfullt på insidan före monteringen. Låsmuttern skall helst ersättas med en ny. Monteringen bör ske med stor omsorg så att tätningarna hålls oskadade och så att inga föroreningar kan komma in i cylindern.

OBS! Kolvarna till C-125 och C-140 tas loss enligt följande: Låsskruven upphettas till ca + 500°C varefter den skruvas upp, därefter kan kolven vridas öppen. Innan kolven monteras skall låsskruvens, kolvens och skaftets gängor rengöras noga, t.ex. med lösningsmedel. Låsskruven säkras med lim.




-  Nivellaakerit vaativat säännöllisen rasvauksen. Muuten sylinterit eivät tarvitse normaalikäytössä huoltoa. HUOM! 12mm laakeripesissä ei ole rasvanippoja, joten voitelun tulee tapahtua akselin kautta. Mikäli sylinterit seisovat pitkään, tulee niiden olla täytettynä öljyllä sekä esillä oleva männänvarsi tulee suojarasvata.

Tiivisteiden vaihto:

Ennen tiivisteiden vaihtoa tulee sylinteri pestä päältä. Tämän jälkeen kansi kierretään auki, siihen tarkoitettulla avaimella, ja varsi vedetään ulos. B - mallin sylintereissä kansi on kiinni pulteilla. Vartta ei saa kolhia. Halkaisijaltaan 25 - 63 sylintereissä mäntä on kiinni lukkomutterilla. Mutteri avataan ja sekä mäntä että kansi vedetään pois. Suuremmissa sylintereissä mäntä irroitetaan seuraavasti: Lukkoruuvia lämmitetään n. +500°C, ruuvi kierretään auki jonka jälkeen mäntä kierretään auki. Seuraavaksi varren kunto tarkistetaan ja mahdolliset pienet kolot hiotaan tasaisiksi. Mikäli varressa on suuria koloja, tulee se vaihtaa uuteen. Tiivisteiden vaihdon jälkeen sylinteri kasataan käänteisessä järjestyksessä. HUOM! Sylinteriputki on puhdistettava huolellisesti sisäpuolelta ennen kasausta. Lukkomutteri on syytä vaihtaa uuteen.

Sylinterit, joissa männän lukitus on ruuvilla, tulee männän asennuksen yhteydessä lukkoruuvi, männän- ja varrenkierre puhdistetaan huolellisesti rasvasta esim. liuottimella. Lukkoruuvi lukitaan liimalla. B - malleissa kannen pultit tulee kiristää ristiin ja lopuksi kaikki pultit kiristetään samaan momenttiin. Asennus on suoritettava huolellisesti jotta tiivisteet pysyisivät ehjinä, eikä sylinteriin pääsisi epäpuhtauksia.

-  Ledknutarnas lager kräver regelbunden smörjning. I övrigt behöver cylindrarna inte underhåll när de används på normalt sätt. OBS! Lagerhusen i storlek 12mm har inga smörjnipplar utan smörjningen måste ske via axeln. Om cylindrarna kommer att stå länge oanvända bör de vara fyllda med olja och den utskjutande delen av kolvens skaft bör fettas in.

Byte av tätningar:

Innan tätningarna byts skall cylindern rengöras utvändigt. Därefter skruvas locket upp med den för ändamålet avsedda nyckel varefter skaftet dras ut. Locket i cylindrarna model B är fäst med bultar. Skaftet hanteras försiktigt. Cylindrarna av storlek Ø 25 - 63 har kolven fäst med en låsmutter. Muttern lossas varefter kolv och skaft kan drag ut. I större cylindrar lossas kolven enligt följande: Låsskruven upphettas till ca +500°C varefter den skruvas upp, därefter kan kolven drag ut under vridning. Nästa steg är granskning av skaftets skick. Små hack slipas jämna. Har skaftet större hack måste hela skaftet ersättas med ett nytt. Efter inplacering av nya tätningar monteras cylindern i motsatt ordning. OBS! Cylinderns rör måste rengöras omsorgsfullt på insidan före monteringen. Låsmuttern skall helst ersättas med en ny.

Cylindrar vilkas kolvar är låsta med skruvar: I samband med monteringen av kolven skall låsskruven samt kolvens och skaftets gängor rengöras noga, t.ex. med lösningsmedel. Låsskruven säkras med lim. I modell B spänns locket bultar korsvis, den sista åtdragningen görs med momentnyckel, så att alla bultar dras till samma moment. Monteringen bör ske med stor omsorg så att tätningarna hålls oskadade och så att inga föroreningar kan komma in i cylindern.

MIRO

Copyright © 2009 Pikapaja Oy. Kaikki oikeudet pidätetään.
MIRO on Pikapaja Oy:n rekisteröity tavaramerkki.

Copyright © 2009 Pikapaja Oy.
Pikapaja Oy förbehåller sig alla rättigheter.
Miro är registrerade varumärke som tillhör Pikapaja Oy.